

## C-RAM KR-S

### Eisen-Silikon-Giessharz für HF-Absorption

C-RAM KR-S ist ein mit Eisen-Pulver durchsetztes Zwei-Komponenten-Giessharz mit hohen magnetischen Verlusten, aus dem Koax- und Hohlleiter Dämpfungsglieder und andere Absorberteile gegossen werden können. Es wird ebenfalls zur Verminderung der Güte von Schwingkreisen und zur Unterdrückung unerwünschter Resonanzen eingesetzt. Die Korngröße beträgt ca. 4 µm.

Das ausgehärtete Material besitzt die gleichen mechanischen und elektrischen Eigenschaften wie C-RAM RGD-S und kann ebenfalls mit unterschiedlicher Permeabilität und Permittivität geliefert werden.

#### Typische Eigenschaften

Die Daten für das C-RAM RGD-S in Datenblatt 330-2 gelten auch für das C-RAM KR-S.

Spezifisches Gewicht:

KR-S-124	4,5
KR-S-117	4,2
KR-S-116	3,7
KR-S-114	2,9
KR-S-112	2,1

Zusätzliche Daten:

Ausdehnungs-koeff:	60 x 10 <sup>6</sup> /°C
Shore Härte A:	75
Wasser Absorption:	< 1% / 24 Stunden
Volumen Widerstand:	10 <sup>10</sup> Ω cm
Durchschlagsfestigkeit:	>400 kV/mm
Betriebs-Temperatur:	-55 bis +200°C



© 2024.01 / D.Bl. 330-4

Obwohl wir davon ausgehen, dass die Informationen in diesem Datenblatt den Tatsachen entsprechen, dürfen diese weder als Garantiedaten verstanden werden, für welche die Firmen Cuming Microwave Corp. oder Emc-Technik & Consulting GmbH die gesetzliche Haftung übernehmen, noch als Erlaubnis oder Empfehlung, jedwede patentierte Erfindung ohne entsprechende Lizenz anzuwenden. Die Wahrheitsfindung obliegt dem Anwender.

Technische Änderungen bei gleicher oder verbesserter Funktion vorbehalten.

#### Verarbeitung

1. Vorbereiten der Form: C-RAM KR-S haftet sehr gut auf den meisten Silikonem und löst sich leicht von den meisten anderen Untergründen. Wenn gute Haftung erwünscht ist, muss ein Primer verwendet werden. Gießformen am Bestem mit mit Wachs gut eingefetten.
2. Ein Gebinde besteht aus Eisen-Silikonharz (Teil A) und Härter (Teil B). Vor dem Zusammenmischen müssen die Inhalte der Behälter gut gerührt werden, um eine homogene Masse zu erhalten. Wenn sich der Füller bereits abgesetzt hat, empfiehlt sich die Verwendung eines elektrischen Mixers.
3. Die beiden Teile A und B werden im Gewichtsverhältnis 100 / 1,4 ausgewogen und anschließend gut vermischt. Die Verwendung eines kräftigen Rührgerätes ist zu empfehlen.
4. Anschließend muss die Mischung im Vakuum entgast werden. Die Topfzeit bei 65°C beträgt 1 bis 2 Stunden. Beim Einfüllen der Mischung in die Form, muss darauf geachtet werden, Lufteinschlüsse zu vermeiden.
5. Das Material wird nun im Ofen bei 80°C für 8 Stunden ausgehärtet. Vor dem Lösen aus der Form, muss es langsam abgekühlt werden.
6. Die Verarbeitung von C-RAM KR-S ist unbedenklich, jedoch sollten zur Sicherheit die Augen geschützt, sowie Hautkontakt und Einatmen der Dämpfe vermieden werden.

#### Liefermöglichkeiten

C-RAM KR ist in den Gebinden 1,35 kg, 2,70 kg und 11,30 kg Gesamtgewicht lieferbar.

Seite 1 von 1